



PRÁCTICA No. 3

TEMA: TIEMPO DE CICLO

OBJETIVO GENERAL

Identificar la necesidad de la planeación de trabajo en grupo, para así, definir compromisos que conlleven a la elaboración o producción de una demanda dada; determinando todos los elementos componentes del tiempo de ciclo necesarios para alcanzar las metas de productividad propuesta.

CONCEPTOS BÁSICOS

Mediante la adopción de métodos y de modalidades de trabajo racionales, los análisis sistemáticos de la organización del trabajo que se realizan previamente a la puesta en marcha de una actividad, son útiles para efectuar ahorros considerables.

Al construir el conjunto de funciones de un puesto, con ayuda de los elementos de cada tarea y la descripción de los métodos, se adoptan criterios que sirven de pautas para la planeación. Una vez establecidas las funciones de los respectivos puestos, el paso siguiente es coordinar esas funciones. Lo que determina grupos de trabajo.

La idea de trabajo en grupo es importante para algunos modelos, no para todas las circunstancias. Para algunas estructuras de producción es un esquema excelente, mientras que para otros casos lo mejor es el trabajo individual.

MATERIAL DIDÁCTICO

- El que el grupo estime conveniente.

PROCEDIMIENTO

- La totalidad de estudiantes será dividido en 4 partes iguales. Cada parte es una planta manufacturera que elabora un producto determinado por el grupo.
- Cada planta establecerá las estaciones de trabajo necesarias para realizar el proceso, determinando su propia línea de producción y todos los elementos componentes del sistema. Esto implica la organización del grupo con roles definidos. Es necesario que la organización refleje una línea de producción que se pueda balancear de la mejor manera.
- Se deben establecer el ciclo de trabajo y todos los elementos vistos alrededor de la obtención de un estándar de trabajo,
- Se debe determinar el tiempo de ciclo por unidad, como principal indicador de la planta diseñada; además de obtener diversos indicadores que el grupo considere importante para el entendimiento de la línea de producción.

Se debe presentar:

1. Parte 1: El informe

- La descripción completa de la metodología usada por el grupo para realizar las actividades.
- Los registros desarrollados para la toma de datos teniendo en cuenta la información que deben proporcionar.
- La correcta utilización de todos los elementos teóricos para la determinación del tiempo de ciclo requerido por la operación para la realización de una unidad de trabajo.
- Conclusiones inteligentes.

2. Parte 2: La actuación.

- El grupo debe prepararse para hacer la presentación del ensamble en el tiempo o con el número de unidades que se le exija (dentro de unos límites normales) y cumplir con algunos indicadores básicos.